

ZASADY GWARANCYJNE.

Na urządzenie PWR07 udzielana jest gwarancja na okres 2 lat (24 miesięcy) od daty dostawy. Gwarancja jest ważna tylko wówczas, gdy uszkodzenie wynika z wad produkcyjnych lub niewłaściwego kalibrowania sond.

Nie jesteśmy odpowiedzialni za uszkodzenia spowodowane niewłaściwym podłączeniem sond lub napięcia zasilającego (np. 380 VAC).

W żadnym przypadku nie ponosimy odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym działaniem urządzenia.

Naprawy gwarancyjne, jeżeli nie uzgodniono inaczej, będą dokonywane w naszym zakładzie produkcyjnym.

Uwaga!

Do zgłoszenia reklamacji niezbędne jest posiadanie niniejszej instrukcji będącej jednocześnie kartą gwarancyjną wraz z umieszczoną datą nabycia, pieczętką sprzedawcy oraz numerem seryjnym urządzenia.

UWAGA:

Nie wykonywać badań dielektrycznych lub badań wyładowań niezupełnych maszyny, w której zainstalowano PWR07. Zaleca się unikanie bezpośredniego podłączania urządzenia do obwodu wtórnego transformatora, który ma być zabezpieczony, ponieważ napięcia przejściowe mogą uszkodzić urządzenie.

Dotyczy to również kondensatorów poprawiających współczynnik mocy.

PROCEDURA BADAŃ.

Procedura badań jest następująca:

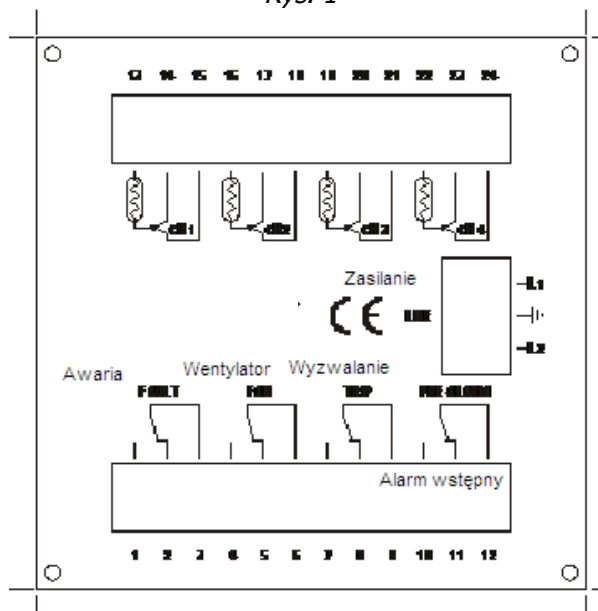
- Działanie przycisków roboczych.
- Sprawdzanie styków przekaźników.
- Podstawowe sprawdzenie mechaniczne.
- Kalibracja i linearyzacja w temperaturze +20 ° C i +150 ° C.
- Sprawdzanie izolacji między ziemią a przekaźnikiem przy 2500 VAC, przez 1 sekundę.

Data sprzedaży: _____

Numer seryjny: _____

Schemat PWR07

Rys. 1



"POWER." Sp.z o.o.

ul. Cienista 15/37

43-100 Tychy

Polska

Tel.: +48 32 7240531

Faks: +48 32 7882271

e-mail : office@powerfullstop.com

SAI GLOBAL
Certified System
ISO 9001

Power FULL STOP
... nothing else

„Power.” Sp.z o.o.
ul. Cienista 15/37
43-100 Tychy, Poland
Tel.: +48 32 7240531
Fax: +48 32 7882271
office@powerfullstop.com
www.powerfullstop.com

INSTRUKCJA OBSŁUGI

PRZEKAŹNIK DO CZUJNIKÓW PT100

MODEL:

PWR07

WŁASNOŚCI TECHNICZNE.

Wymiary: skrzynka 96x96X140 mm.

Skrzynka z samogasnącego tworzywa ABS.

Zasilanie (24 – 240) V prąd przemienny/ stały.

Podłączenia elektryczne przy pomocy szybkozłączy.

Sterowanie temperaturą i odwzorowanie czujnikami PT100 w zakresie -10 ° C do 199 ° C.

Programowanie układu przy pomocy przycisku umieszczonego na ścianie przedniej.

Konfiguracja oprogramowania w 3 lub 4 kanałach.

Filtr wejściowy zasilania zgodny z normami **CE**.

Dokładność +/- 1 ° C, w zakresie +50 ° C, +150 ° C.

Wyjście stykowe przekaźnikowe 250 VAC, maks. 5A.

Sterowanie wentylatorem chłodzącym w trzech lub czterech kanałach.

Porównywanie temperatury dla wentylatora chłodzącego poprzez histerezę między dwoma różnymi poziomami (W i N).

Temperatura robocza urządzenia od -10 ° C do 60 ° C.

Budowa zgodna z normami CE.

Maksymalna dopuszczalna wilgotność w pomieszczeniu: 80 %.

Ciągłe przechowywanie w pamięci zaprogramowanych wartości i temperatury maksymalnej.

Automatyczna wizualizacja wartości temperatury maksymalnej i odpowiedniego kanału.

Wizualizacja poprzez przekaźnik awarii sond.

Wykonać kwadratowy otwór w płycie panelu, o wymiarach 92 x 92 mm.

POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE.

Wykonać połączenia tabliczki zaciskowej jak na schemacie z rysunku 1 oraz w sposób podany na tylnej ścianie urządzenia.

Przekaźnik FAULT zwykle jest pobudzany przy normalnej pracy urządzenia, w przypadku awarii sond lub braku zasilania przekaźnik wyłącza się.

Przekaźnik FAN zarządza wentylatorami chłodzącymi transformatora lub klimatyzacją pomieszczenia, w którym znajduje się transformator.

Każda sonda typu PT100 jest wyposażona w trzy przewody, jeden z nich jest biały a pozostałe dwa są czerwone.

Podłączyć biały przewód do tablicy zaciskowej oznaczonej w sposób pokazany na rysunku 1, konektory (13 – 16 – 19 -22).

Zaciski w skrzynce zaciskowej dla czterech sond są podzielone w sposób następujący:

Sonda nr 1 – konektory 13 – 14 – 15; sonda nr 2 – konektory 16 – 17 – 18. Sonda nr 3 – konektory 19 – 20 – 21. Sonda nr 4 – 22 – 23 – 24.

Wszystkie przewody dla sygnałów pomiarowych muszą bezwzględnie spełniać następujące wymagania:

- muszą być prowadzone oddzielnie od przewodów zasilania;
- muszą być parami skręconych przewodów, najlepiej w ekranie;
- posiadać przekrój nie mniejszy od 1 mm².

PROGRAMOWANIE.

Nacisnąć krótko przycisk UP/ DOWN i wejść w tryb programowania.

Na ekranie pojawi się litera „P” (alarm wstępny), po prawej stronie i nastawiona podczas ostatniego programowania temperatura, po lewej stronie.

Temperatura wstępnego alarmu jest nastawiana przyciskami UP/ DOWN. Po nastawieniu temperatury nacisnąć <ENTER>.

Pojawi się litera „A” (alarm), razem z temperaturą nastawioną w czasie ostatniego programowania. Jeżeli nowa temperatura alarmu jest niższa od poprzednio nastawionej, urządzenie proponuje nową temperaturę alarmu wstępnego o jeden stopień wyższą.

Temperaturę można modyfikować przyciskami UP/ DOWN a następnie potwierdzić ją przyciskiem <ENTER>. Następnie na ekranie pojawi się litera „L” pozwalająca wybrać niższą temperaturę, przy której wyłączy się wentylator.

Temperaturę można modyfikować przyciskami UP/ DOWN a następnie potwierdzić ją przyciskiem <ENTER>. Następnie na ekranie pojawi się litera „H” pozwalająca wybrać niższą temperaturę, przy której włączy się wentylator.

Temperaturę można modyfikować przyciskami UP/ DOWN a następnie potwierdzić ją przyciskiem <ENTER>. Następnie na ekranie pojawi się na koniec litera „F” pozwalająca szybciej określać stan monitoringu:

- 0:3 sondy bez sterowania wentylatorami chłodzenia.
- 1:4 sondy ze sterowaniem wentylatorami chłodzenia.
- 2:4 sondy bez sterowania wentylatorami chłodzenia.
- 3:3 sondy ze sterowaniem wentylatorami chłodzenia.

Modyfikacja przez naciśnięcie przycisków UP/ DOWN i potwierdzenie przyciskiem <ENTER>.

Konfiguracja domyślna:

P=140, A=160, L=90, H=100, F=0.

Po zakończeniu programowania urządzenie wykonuje procedurę LAMP/TEST i wprowadzany jest tryb automatyczny.

Ze względów bezpieczeństwa czas potrzebny do programowania jest ograniczony do 1 minuty od początku programowania. Po upływie tego czasu programowanie jest przerywane i poprzednio nastawione granice pozostają aktywne.

Układ przechodzi do trybu automatycznego i wskazywana jest maksymalna mierzona temperatura i odpowiedni kanał.

Możliwe jest naciśnięcie przycisków UP/ DOWN w celu przeglądania wszystkich kanałów w następujący sposób:

„P” (alarm wstępny); „A” (alarm); „L” i „H” (próg dla wentylatora); „F” i bieżące wartości w czterech kanałach.

Po około dwóch sekundach urządzenie powraca do normalnych warunków działania.

Tryb wizualizacji można zmieniać z ręcznego na automatyczny przez naciśnięcie przycisku AUTO/ MANUAL.

W trybie ręcznym, przeciwnie do automatycznego, możliwa jest wizualizacja przez nieokreślony czas jednego z kanałów lub jakiegokolwiek innego parametru programowania, przy

pomocy przycisków UP/ DOWN.

Monitoring innych kanałów oraz stanu alarmu wstępnego, alarmu lub awarii, które zostały wprowadzone podczas pracy ręcznej.

Wizualizacja temperatury maksymalnej jest sygnalizowana diodą LED.

W celu wizualizacji wartości maksymalnych maszyny naciskać jednocześnie „AUTO/ MANUAL” i ENTER/TEST/LAMP.

Proszę wziąć pod uwagę, że maksymalne wartości są resetowane przy każdym wprowadzaniu trybu programowania.

DIAGNOSTYKA SOND TERMOMETRYCZNYCH.

Nieprawidłowości w działaniu sond są sygnalizowane w następujący sposób:

- przerwa w obwodzie:

Wyłączy się przekaźnik FAULT, wyświetlacz migocze, pojawia się komunikat „OFL” z numerem kanału oraz zapala się odpowiednia dioda LED.

- zwarcie w obwodzie:

Włączy się przekaźnik FAULT, wyświetlacz migocze, pojawia się komunikat „UFL” z numerem kanału oraz zapala się odpowiednia dioda LED.